

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14,
COMMA 1, LETT. F) DEL D.LGS. N. 33/2013**

DOMINESE		STEFANO	
----------	--	---------	--

DICHIARA

I BENI IMMOBILI			
Tipologia (a)	Comunicazione di ubicazione	Titolo (b)	Quota di titolarità
Fabbricato	Torino	Comproprietà	50 %

(a) specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(b) specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

II BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovettura (modello)	Anno	Annotazioni
Volkswagen Polo	2005	

III STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

**IV
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' / TITOLARITA' DI
IMPRESE INDIVIDUALI**

Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta

(Consenso del coniuge non separato, figli e parenti entro il secondo grado) I parenti non danno il consenso.

Torino, 14/07/2023

firma
